



Lubrificanti





Chi siamo

Il gruppo Univar è una società leader nella distribuzione di prodotti chimici. In Italia rappresentiamo oltre 70 produttori di primissimo piano nello scenario della chimica mondiale.

La società è nata nel 1960 con il nome di Unione Chimica Europea. Vantiamo una tradizione consolidata nel tempo che ha permesso di trasformare una piccola società a carattere familiare in una società appartenente al gruppo Univar, la multinazionale più importante a livello mondiale nel campo della distribuzione di prodotti chimici.

La filosofia aziendale che accompagna il lavoro di ogni collaboratore è avere un forte senso di vicinanza ai clienti che noi identifichiamo con il motto "passion for customers".

Una società di distribuzione di circa 5.000 prodotti chimici trova la sua ragione di essere nel servizio, affiancato ad una forte componente di assistenza tecnica e logistica. Il tutto in un contesto di trasparenza e collaborazione sia con i fornitori che i committenti.

Univar sul mercato Italiano è presente in 18 differenti settori industriali nei quali operano Funzionari Commerciali specializzati supportati da un Marketing operativo di primo livello.

Lubrificanti

Univar fornisce al settore industriale e automobilistico un'ampia gamma di materiali e prodotti affini per lubrificanti.

Le nostre soluzioni coprono un'ampia varietà di applicazioni, fra cui: oli per motori, oli e grassi per ingranaggi, fluidi per compressori, fluidi idraulici, per la lavorazione di metalli, fluidi antigelo e per freni, prodotti antighiaccio. Offriamo una vasta scelta di additivi chimici industriali, prodotti sintetici e oli di base, unita a servizi personalizzati.

Il valore aggiunto di Univar nasce dalla combinazione della nostra esperienza professionale nel settore con un'eccellente rete logistica e un approccio paneuropeo dedicato che ci permette di essere sempre attenti al continuo cambiamento delle esigenze dei nostri clienti.

Inoltre, grazie al nostro programma Responsabile Care™, i nostri clienti possono essere sempre certi del nostro impegno nell'ambito della salute, della sicurezza e della tutela ambientale.

Distribuendo le materie prime fornite dai più importanti produttori mondiali, siamo in grado di soddisfare, e andare anche oltre, i più severi requisiti qualitativi imposti dall'Associazione dei costruttori d'auto europei (ACEA) e dall'Istituto americano per il petrolio (API).



INDICE

BASI SINTETICHE

TENSIOATTIVI

SOLVENTI

INORGANICI/ADDITIVI



Lubrificanti **idrosolubili** SYNALOX – Copolimeri casuali dell'ossido di etilene e dell'ossido di propilene

I lubrificanti idrosolubili SYNALOX sono copolimeri casuali dell'ossido di etilene e dell'ossido di propilene. Questa famiglia di poliglicoli è solubile in acqua fredda, ma presenta una solubilità inversa alle alte temperature. Le soluzioni a base acquosa sono caratterizzate da bassa tensione superficiale, buone proprietà umettanti e di penetrazione, nonché di scarse proprietà schiumogene. I lubrificanti idrosolubili SYNALOX sono usati in modo estensivo nelle formulazioni degli oli di filatura per fibre chimiche e dei lubrificanti industriali.

Ad esempio, SYNALOX 50-30B e SYNALOX 50-50B sono i componenti di base per gli oli di filatura nella produzione di poliestere testurizzato e di filati in nylon. La Dow offre una vasta gamma di viscosità per i lubrificanti idrosolubili SYNALOX, compresa tra i gradi ISO 22 E 1000.

Proprietà	Peso molecolare	Viscosità a 40°C	Viscosità a 100°C	Grado di viscosità ISO
Unità	g/mole	cSt	cSt	
Metodo di test	Nota 1	ASTM D445/446	ASTM D445/446	ISO 3448
50-15B	500	20	4.8	22
50-30B	1000	50	11	46
50-50B	1300	78	15	–
50-100B	1900	140	27	150
40-D220	2500	320	58	320
40-D300	3400	460	78	460
40-D700	5300	1050	178	1000
UCON 75H90.000	12,000	17,000	2.545	–

Lubrificanti **non idrosolubili** SYNALOX – Omopolimeri dell'ossido di propilene

I lubrificanti non idrosolubili SYNALOX sono omopolimeri dell'ossido di propilene. Questa famiglia di poliglicoli non è solubile in acqua e non è compatibile con gli oli minerali. I lubrificanti non idrosolubili SYNALOX sono particolarmente usati come componenti di base negli oli per ingranaggi industriali e nei lubrificanti per mulini e calandre. La Dow offre una vasta gamma di viscosità per i lubrificanti non idrosolubili SYNALOX, compresa tra i gradi ISO 32 e 680.

Proprietà	Peso molecolare	Viscosità a 40°C	Viscosità a 100°C	Grado di viscosità ISO
Unità	g/mole	cSt	cSt	
Metodo di test	Nota 1	ASTM D445/446	ASTM D445/446	ISO 3448
100-D20	400	32	5	32
100-40B	1100	57	10	–
100-50B	1300	72	14	68
100-150B	2600	220	38	220
100-D240	3800	350	58	320

Della linea dei SYNALOX non idrosolubili, sono disponibili anche i gradi 100-20B, 100-85B e 100-100B.

* Le proprietà tipiche elencate nella tabella non devono essere intese come specifiche.



Indice di viscosità	Punto di infiammabilità (COC)	Punto di intorbidimento (1% Aq.)	Punto di scorrimento	Densità a 20°C	Coefficiente massimo di attrito	Carico di cedimento a estrema press.	Test di usura (4 sfere)	Test di grippaggio (4 sfere)
	°C	°C	°C	g/m ³		N	mm	kg
ASTM D2270	ASTM D92	ASTM D2024	ASTM D97	ASTM D1298	Nota 2	Nota 3	DIN 51350	DIN 51350
172	161	60	-46	1.009	0.15	350	0.53	120-140
211	225	63	-45	1.030	0.14	450	0.36	140-160
218	238	55	-42	1.040	0.11	450	0.44	180-200
230	240	55	-35	1.047	0.11	700	0.59	180-200
250	245	80	-36	1.080	0.10	950	N/d	N/d
252	258	75	-35	1.074	0.10	1050	N/d	N/d
289	260	70	-31	1.073	0.10	1050	N/d	N/d
414	265	–	4	1.067 (40°C)	–	–	–	–

NOTE:

- 1) Il peso molecolare è stato determinato mediante cromatografia a permeazione di gel.
- 2) Determinato dall'oscillazione di una sfera d'acciaio su un disco d'acciaio a 30°C e con un carico di 200 N.

- 3) Determinato dall'oscillazione di una sfera d'acciaio su un disco d'acciaio a 30°C. Il carico è stato aumentato gradualmente di 100 N fino a rilevare il cedimento come forte aumento del coefficiente di attrito misurato.
N/d = non determinato.

Indice di viscosità	Punto di infiammabilità (COC)	Punto di intorbidimento (1% Aq.)	Punto di scorrimento	Densità a 20°C	Coefficiente massimo di attrito	Carico di cedimento a estrema press.	Test di usura (4 sfere)	Test di grippaggio (4 sfere)
	°C	°C	°C	g/m ³		N	mm	kg
ASTM D2270	ASTM D92	ASTM D2024	ASTM D97	ASTM D1298	Nota 2	Nota 3	DIN 51350	DIN 51350
65	194	80	-37	1.008	0.13	450	0.36	120-140
192	220	10	-35	0.985	0.12	600	0.51	120-140
193	225	10	-35	0.989	0.12	1150	0.57	120-140
223	244	8	-31	0.999	0.13	700	0.46	160-180
230	235	9	-30	1.0025	0.13	450	0.54	140-160

NOTE:

- 1) Il peso molecolare è stato determinato mediante cromatografia a permeazione di gel.
- 2) Determinato dall'oscillazione di una sfera d'acciaio su un disco d'acciaio a 30°C e con un carico di 200 N.

- 3) Determinato dall'oscillazione di una sfera d'acciaio su un disco d'acciaio a 30°C. Il carico è stato aumentato gradualmente di 100 N fino a rilevare il cedimento come forte aumento del coefficiente di attrito misurato.



PAO Spectrasyn (PA)	Proprietà	Peso specifico	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	
	Unità	15,6/15,6°C	100°C, mm ² /s (cSt)	40°C, mm ² /s (cSt)	-40°C, mm ² /s (cSt)	
	Bassa viscosità	SPECTRASYN 2	0,798	1,7	5	252
		SPECTRASYN 2B	0,799	1,8	5	–
		SPECTRASYN 4	0,82	4,1	19	2,900
		SPECTRASYN 5	0,824	5,1	25	4,920
		SPECTRASYN 6	0,827	5,8	31	7,800
	SPECTRASYN 8	0,833	8	48	19,000	
	SPECTRASYN 10	0,835	10	66	39,000	

PAO Spectrasyn (PRO)	Proprietà	Peso specifico	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica
	Unità	15,6/15,6°C	100°C, mm ² /s (cSt)	40°C, mm ² /s (cSt)	-40°C, mm ² /s (cSt)
Alta viscosità	SPECTRASYN 40	0,85	39	396	
	SPECTRASYN 100	0,853	100	1,24	

Naftaleni alchilati Synesstic	Proprietà	Peso specifico	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica
	Unità	15,6/15,6°C	100°C, mm ² /s (cSt)	40°C, mm ² /s (cSt)	-40°C, mm ² /s (cSt)
		SYNESSTIC 5	0,908	4,7	29
	SYNESSTIC 12	0,887	12,4	109	392,5

Esteri organici Esterex	Proprietà	Peso specifico	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	Viscosità Kinematica	
	Unità	15,6/15,6°C	100°C, mm ² /s (cSt)	40°C, mm ² /s (cSt)	-40°C, mm ² /s (cSt)	
		Esterex A32	0,928*	2,7	9	149
		Esterex A51	0,915	5,3	27	133
		Esterex P81	0,955*	8,5	86	55
		Esterex NP343	0,945	4,3	19	136
	Esterex NP451	0,993	5	25	130	

* @ 20/20° C

A = ADIPATE

P = PHTHALATE

NP = NEOPOLYOL



Indice di viscosità	Pour point °C	Punto d'infiammabilità VASO APERTO °C	Contenuto d'acqua ppm	Indice di rifrazione 25°C	TAN mg KOH/g
–	-66	157	<50	1,4418	<0,05
–	-54	149	<50	–	<0,05
126	-66	220	<50	1,4535	<0,05
138	-57	240	<50	–	<0,05
138	-57	246	<50	1,4565	<0,05
139	-48	260	<50	1,4605	<0,05
137	-48	266	<50	1,4615	<0,05

Indice di viscosità	Pour point °C	Punto d'infiammabilità VASO APERTO °C	Contenuto d'acqua ppm	Indice di rifrazione 25°C	TAN mg KOH/g
147	-36	281	<50	1,468	<0,10
170	-30	283	<50	1,4715	<0,10

Indice di viscosità	Pour point °C	Punto d'infiammabilità VASO APERTO °C	Contenuto d'acqua ppm	Indice di rifrazione 25°C	TAN mg KOH/g
74	-39	222	<50	1,522	<0,05
105	-36	258	<50	1,506	<0,05

Colore ASTM	Pour point °C	Punto d'infiammabilità VASO APERTO °C	Contenuto d'acqua ppm	TAN mg KOH/g
<0,5	-63	207	<500	<0,08
<0,5	-57	240	<350	0,02
<0,5	-33	229	<1000	<0,14
0,5	-48	257	<350	0,02
<0,5	-60	255	<500	0,01



	Prodotto	Descrizione/Attivo
SOLUBILIZZANTI	AKYPO LF 1	CAPRYLETH-6 CARBOXYLIC ACID 92%
	AKYPO LF 2	CAPRYLETH-9 CARBOXYLIC ACID 92%
	AKYPO LF 4	HEXETH-4 CARBOXYLIC ACID+ CAPRYLETH-9 CARBOXYLIC ACID
EMULSIONANTI	AKYPO RLM 25	LAURETH-4 CARBOXYLIC ACID 95%
	AKYPO RO 20 VG	OLETH-3 CARBOXYLIC ACID 95%
CO-EMULSIONANTI	AKYPO RO 50 VG	OLETH-6 CARBOXYLIC ACID 92%
	AKYPO RO 90 VG	OLETH-10 CARBOXYLIC ACID 90%
	AKYPO RCO 105	OLETH-12 CARBOXYLIC ACID 90%
PRODOTTI SPECIALI	AKYPO TEC AM VG	OLETH-10 CARBOXYLIC ACID+ CAPRYLETH-9 CARBOXYLIC ACID+ HEXETH-4 CARBOXYLIC ACID 90%
	AKYPO MULS 400	STEARYL-AMID-7 ETHERECARBOXYLIC ACID 90%
AMMINE GRASSE ETOSSILATE	AMIDET A-111	COCAMIDE MEA 100%
	AMIDET TEC N	PEG-4 RAPESEEDAMIDE 95%
	AMIDET TEC 111	PEG-4 RAPESEEDAMIDE + MEA + TEA + ACIDI GRASSI 96%
ALCOLI ETOSSILATI	CAFLON PHC RANGE	Alcoli C10
	CAFLON DF RANGE	Alcoli C13-C15
	CAFLON NE RANGE	Alcoli C9-C11
	CAFLON TD RANGE	Alcoli C13



Aspetto	Applicazione
LIQUIDO	Stabile a pH estremi e in acque dure, bassa schiuma solubilizzante anionico. Compatibile con composti quaternari. Proprietà anti-corrosive. Aumenta la stabilità elettrolitica.
LIQUIDO	Stabile a pH estremi e in acque dure, bassa schiuma solubilizzante anionico. Compatibile con composti quaternari. Proprietà anti-corrosive. Aumenta la stabilità elettrolitica.
LIQUIDO	Stabile a pH estremi e in acque dure, bassa schiuma solubilizzante anionico. Compatibile con composti quaternari. Proprietà anti-corrosive. Aumenta la stabilità elettrolitica.
LIQUIDO	Emulsionante per Metalworking, con proprietà anti-corrosive e buon potere bagnante. Aumenta stabilità alle acque dure.
LIQUIDO	Emulsionante per Metalworking, con proprietà anti-corrosive e buon potere bagnante. Aumenta stabilità alle acque dure. Si può impiegare anche come emulsionante per olii e per aumentare il potere dei lubrificanti per nastri trasportatori.
LIQUIDO	Co-emulsionante, aumenta la stabilità in acque dure e le proprietà anticorrosive.
LIQUIDO/PASTA	Co-emulsionante, aumenta la stabilità in acque dure.
LIQUIDO/PASTA	Co-emulsionante, aumenta la stabilità in acque dure.
LIQUIDO	Mix di AKYPO LF 4 e AKYPO RO 90 VG. Stabile in acque dure, co-emulsionante con elevata azione disperdente e compatibile con elettroliti.
SOLIDO	Stabile alle acque dure, co-emulsionante con potere disperdente sui metalli.
SOLIDO	Agente anticorrosivo, stabile a pH alcalini e alle alte temperature. Non stabile a pH acido. Da emulsionare.
LIQUIDO	Eccellente emulsionante di origine naturale.
LIQUIDO	Miscela con proprietà emulsionanti e anti-corrosive di origine naturale.
LIQUIDO/PASTA	Solubilizzanti, emulsionanti
LIQUIDO/PASTA	Solubilizzanti, emulsionanti
LIQUIDO/PASTA	Solubilizzanti, emulsionanti
LIQUIDO/PASTA	Solubilizzanti, emulsionanti



SOLVENTI

ACETATO DI BUTILE

ACETATO DI ETILE

ACETONE

ALCHOOL BUTILICO

ALCHOOL ISOBUTILICO

ALCHOOL ISOPROPILICO

BENZINE SPECIALI

BRAKE FLUID DOT 3, 4, 5

BUTIL GLICOLE ACETATO

BUTIL GLICOLE ETERE

BUTIL DIGLICOLE ACETATO

BUTIL DIGLICOLE ETERE

CARBOWAX, POLYETHYLENE GLYCOL 200-300-400-600

COLORURO DI METILENE

DOWANOL DPM

DOWANOL DPNB

DOWANOL PM

DOWANOL PNB

DOWANOL PPH

DOWCAL FLUIDI DIATERMICI

ETILDIGLICOLE

GLICOLE DIETILENICO

GLICOLE ESILENICO

GLICOLE MONOETILENICO

GLICOLE MONOETILENICO INIBITO (ANTIGELO)

GLICOLE TRIETILENICO

GLICOLE PROPILENICO

ISANE IP, ISOPARAFFINE E MISCELE

METHYL ETHYL CHETONE

METHYL ISOBUTYL CHETONE

MONOETANOLAMMINA 99% - LFG 85%

MONOISOPROPANOLAMMINA

PERCLORO ETILENE

RAGIE MINERALI E DEAROMATIZZATE

TRIETANOLAMMINA 99% - LFG 85%

TRIIISOPROPANOLAMMINA

XILOLO



INORGANICI/ADDITIVI

ACIDO ACETICO
ACIDO BENZOICO
ACIDO CLORIDRICO
ACIDO FOSFORICO
ACIDO LATTICO
ACIDO SOLFORICO
BORACE DECAIDRATA
CALCE IDRATA
EDTA
FENOSSETANOLO
FERRO CLORURO FERRICO
POTASSIO CARBONATO
POTASSIO IDROSSIDO
POTASSIO IDROSSIDO SCAGLIE
SODIO BISOLFITO
SODIO CARBONATO
SODIO IDROSSIDO
SODIO IDROSSIDO SCAGLIE
SODIO IPOCLORITO
SODIO NITRATO
SEPIOLITE VARIE GRANULOMETRIE
TOLILTRIAZOLO GRANULI
1, 2, 3 BENZOTRIAZOLO GRANULI E SCAGLIE

DOW CORNING

DOW CORNING 200 fluido

Fluido siliconico, polidimetilsilossano, trasparente disponibile in viscosità variabili da 0,65 a 60.000 cSt (mm²/s). Da impiegare come materiale di distacco, antischiuma, fluido meccanico, lubrificante.





Depositi:

20090 Cusago (MI)
Via Volta, 49/51
T +39 02 903961
F +39 02 90119681

10156 Torino
Strada Settimo, 266
T +39 011 29785.1
F +39 011 2735676

42044 Gualtieri (RE)
Via D'Este, 7
T +39 0522 834402
F +39 0522 833041

03017 Morolo (FR)
Via Morolense, 4
T +39 0775 8068
F +39 0775 229804

c/o Tecnochimital Srl
30024 Musile di Piave (VE)
Via Cascinelle, 27
T +39 0421 50749
F +39 0421 52743

Uffici Vendita:

Lombardia
Via Caldera, 21
20153 Milano
T +39 02 452771
F +39 02 4525810

Piemonte
Strada Settimo, 266 - 10156 Torino
T +39 011 29785.1
F +39 011 2735676

Tre Venezie
Via Torino, 180
30172 Mestre (VE)
T +39 041 5315959
F +39 041 5316508

Emilia Romagna - Marche
Via D'Este, 7 - 42044 Gualtieri (RE)
T +39 0522 834402
F +39 0522 833041

Lazio - Abruzzo - Molise - Campania
Via Morolense, 4
03017 Morolo (FR)
T +39 0775 8068
F +39 0775 229804

Toscana - Umbria
Via 8 Marzo, 49 - Località Borgo ai Fossi
50018 Scandicci (FI)
T +39 055 7311356/7
F +39 055 721275

Agenzie:

Trentino
Via IV Novembre, 10
38012 Taio (TN)
T +39 0463 424499 - 429263
F +39 0463 421461
Uff. Vendita Milano

Liguria
Via Trossarelli, 23/b
16165 Genova
T +39 010 8300019
F +39 010 8301516
Uff. Vendita Torino

Puglia - Basilicata
Via Giorgio Perlasca, 9
70052 Bisceglie (BA)
T +39 080 3960154
F +39 080 3921544
Uff. Vendita Milano

Sicilia
Via R. Marturano, 32
90142 Palermo
T +39 091 6372908 - +39 091 6314061
F +39 091 6373502 - +39 091 6314167