

Energy





ONE Univar – *Un mondo di opportunità*

Chi è Univar

Univar Europe, Middle East e Africa fornisce da molto tempo prodotti chimici e relativi servizi di assistenza a clienti per queste aree.

Univar EMEA è un'UNICA organizzazione strutturata da équipes locali di qualificati operatori commerciali e tecnici. Siamo una società leader nel nostro settore, specializzata nelle vendite, nel marketing, nell'applicazione e nella gestione sicura ed efficace di una vasta gamma di prodotti chimici e di materie prime per uso quotidiano.

Creiamo valore aggiunto per i nostri clienti e per i nostri fornitori, integrando nel nostro lavoro quotidiano l'organizzazione di vendita e di marketing dei produttori, assicurando la registrazione di tutte le sostanze secondo la normativa reach e la competenza nello sviluppo delle applicazioni, nonché eccellenza in termini di standards qualitativi di normazione ed un servizio personalizzato al cliente onde aiutare i nostri partner a sviluppare la propria attività.

La storia della nostra società risale al 1924, quando George Van Waters e Nat Rogers aprirono una piccola azienda a Seattle, USA per la vendita di materie prime, soda caustica, soda e pochi altri

Perché Univar?

Nell'ambito Univar, il nostro settore Energy è costituito da una divisione ad alta specializzazione, che ci consente di fornire la gamma di prodotti e il servizio più completi direttamente sul mercato di utilizzo.

Essendo leader nella fornitura ai mercati del petrolio, del gas e della petrolchimica, comprendiamo interamente le esigenze tecniche e commerciali di queste industrie. Basti dire che la nostra esperienza nella fornitura di prodotti chimici

prodotti. Per oltre 85 anni, Univar ha risposto alla richiesta di un numero sempre crescente di clienti, costruendo nuovi magazzini in posizioni strategiche, aggiungendo nuovi prodotti di alta qualità, utilizzando nuove tecnologie per semplificare il conferimento degli ordini e facilitare lo svolgimento delle consegne; formando personale specializzato, esperto e formato all'uso delle ultime tecnologie e alle applicazioni dei prodotti distribuiti, così da corrispondere a ogni esigenza della clientela. Oggi Univar è più forte che mai. Nel 2008 la nostra Società ha prodotto vendite per un importo di \$ 2,4 miliardi a livello di EMEA e di \$ 9,4 miliardi a livello mondiale, contro rispettivamente i \$ 2,6 miliardi e gli 8,1 miliardi dell'anno precedente. Abbiamo conseguito un EBITDA (utili al lordo di interessi, tasse, svalutazione e ammortamenti) di \$ 70 milioni come EMEA e di \$ 452 a livello mondiale.

Univar possiede più di 170 impianti dislocati in Nord America, Europa, Medio Oriente, Africa e Asia. Nel settore EMEA forniamo a più di 50.000 clienti prodotti chimici industriali e di specialità. Gestiamo 56 centri di distribuzione in 20 paesi e diamo lavoro a circa 2.300 collaboratori, sempre pronti a fornire alla clientela servizi e competenza d'avanguardia su base industriale.

e di supporto tecnico ci viene riconosciuta in tutto il mondo.

Prestiamo scrupolosa attenzione agli aspetti della sicurezza, della gestione dei prodotti e dell'ecologia. Specialisti locali Univar offrono expertise in campo normativo, tecnico e commerciale a clienti in ogni parte di Europa, Medio Oriente e Africa.

Tutte le nostre attività sono certificate a norma ISO 9001.

Portoglio

Assorbenti & Catalizzatori

Agenti di rimozione:
Solfuri
Cloruri
Mercurio
Arsenico & Fosfina
Azoto

Antischiuma

Base Fluoro
Olio Minerale
Siliconici

Biocidi

Biocidi
Glutaraldeide
Sodio Ipoclorito

Catalizzatori

Reforming Secondario
Catalizzatore HT MT & LT Shift
PSA Adsorbents
Methanation
Tail Gas
Gamma Polycat
Gamma Unicat Unipure
Allumina Attivata, A 700
Unita-Midrex

Random Paking

Rashing Ring
Pall Ring in metallo
Pall Ring in plastica
I ring
Q Pac

Filtrazione & Hydrotreating

AFS & Hydrotreating – HDS
Anelli di Distribuzione
Steam-reforming – Impianto Idrogeno
Guardie Zolfo

Deidratazione Gas

Glicole Dietilenico (DEG)
Glicole Monoetilenico (MEG)
Glicole Trietilenico (TEG)

Assorbitori H2S

Dietanolammina (DEA)
Diglicole Ammina
Monoetanolammina (MEA)
Trietanolammina (TEA)

Heat Transfer Fluids

A base di Glicole Etilenico
A base di Glicole Propilenico

Controllo Idrati

Metanolo
Glicole Monoetilenico (MEG)

Rimozione Ossigeno

Ammonio Bisolfito
Sodio Bisolfito

Setacci Molecolari

tipo 003A, 004A, 005A, 0013X

Supporti Letto Catalitico

Sfere ceramiche inerti
Sfere allumina

Purification Agent

Catalizzatori per purificazione Etilene e Propilene

Controllo depositi e corrosione

Acido Citrico
Acido Cloridrico
Fosfonati

Altro

Acido Acetico
Ammine
Ragia Dearomatizzata D60, D80
Butildiglicole (BDGE)
Butilglicole (BGE)
Chelanti
Acqua Demineralizzata
Glicol Eteri Serie E
Carboni Attivi
Membrane Osmosi Inversa

Resine a Scambio Ionico
Poli elettroliti
Alcool Isopropilico (IPA)
Metossi Propanoli (PM, PMA DPM)

Calce Idrata
Percloro Etilene
Policloruro di Alluminio (PAC)

Cloruro Ferrico
Potassio Formiato

Glicoli Eteri Serie P
Sodio Bicarbonato
Sodio Carbonato
Sodio Idrossido
Acido Cloridrico
Acido Solforico
Acido Fluoridrico
Percloro Etilene (grado isoform)
Sodio Metabisolfito
Miscela Solventi
Surrattanti
Toluolo
Xilolo

Servizi

Servizio logistico, on-site/off-site
Miscelazione & Diluizione
Infustamento & Imballaggio
Servizio di campionamento controllo di processo

Servizi opzionali

Rigenerazione / trattamento esausti movimentazione
Pianificazione gestione di surplus acquisti da parte dei nostri clienti

Fonte unica di fornitura

Questo approccio globale consente ai nostri clienti di razionalizzare la propria fonte di approvvigionamento avvalendosi di un unico fornitore di servizi specializzato, operante su base locale o mondiale.

La nostra èquipe dedicata di specialisti di ingegneria industriale assicura inoltre un supporto tecnico basato su un vasto patrimonio di conoscenze, unitamente alle migliori soluzioni pratiche per un'ampia gamma di prodotti, potendo fare riferimento a una lunga esperienza e ad un'approfondita conoscenza di questo settore dell'industria.

Supporto specialistico

Nel contesto del nostro contributo al Settore dell'Industria Energetica, Univar ha sviluppato un programma di assistenza tecnica di ampia portata.

Eliminazione dei guasti, ottimizzazione dell'impianto, attività di consulenza, invio sul posto di tecnici per la supervisione del riempimento dei reattori e i servizi di laboratorio, questi sono solo alcuni esempi del tipo di servizi offerto ai clienti Univar.



Univar Energy: una proposta di valore

- Leader mondiale nel trasporto, stoccaggio e nella distribuzione in condizioni di assoluta sicurezza
- Un vastissimo programma di prodotti per il mercato dell'Energia
- Leader tecnico nei catalizzatori di guardia e nel sistema di filtrazione
- Progettazione di processo personalizzata
- Aumento comprovato della durata fino anche del 200%
- Disponibilità di operatore per assistenza via web
- Collaborazione di lunga durata con le nostre case mandanti
- Assistenza post-vendita
- Efficace rete logistica ed operativa sia per le specialità che per le commodities in tutta Europa

Gintaras Sabonis
Baltics, Nordics & CIS
Draugystes 19 – 49
LT 26117 Elektrenai
Lithuania
+370 65550277

Paolo Passaquindici
Italy & Iberia
Via Caldera, 21
20153 Milano
Italy
+39 33 557 602 95

Sjoerd Waaijers
*Benelux, France,
Germany & CEE*
Blaak 333
3011 GB Rotterdam
The Netherlands
+31 6209 89 756

David Thompson
UK and Ireland
Pine Street
Cargo Fleet
Middlesbrough
TS3 8DB
United Kingdom
+44 77 809 562 05

