

## Univar espande l'accordo di distribuzione con Unicat Catalyst Technologies

**Bruxelles, Belgio – 7 settembre 2011** – Univar Inc., leader globale nella distribuzione di prodotti chimici, ha annunciato oggi l'espansione dell'accordo con Unicat Catalyst Technologies per includere i nuovi prodotti della società nel campo delle tecnologie SMR (Steam Methane Reforming). Univar commercializzerà e distribuirà questi prodotti in Europa e Nord America.

L'accordo include il catalizzatore tri-funzionale SR-113, i prodotti e i sistemi avanzati di desolfurazione nonché la nuova serie 700 (MAH) di sistemi per lo steam reforming catalitico, utilizzati in un numero sempre crescente di raffinerie di petrolio e impianti petrolchimici. Univar ha deciso di aggiungere questi prodotti al suo portafoglio, a coronamento di una collaborazione con Unicat che prosegue con successo da cinque anni.

"Le competenze di Univar nel settore dell'energia e l'eccellente copertura geografica si sono dimostrate la formula vincente degli ultimi cinque anni. Per questo, siamo lieti di proseguire la collaborazione con l'aggiunta dei nostri nuovi prodotti", ha dichiarato Eric Steens di Unicat Catalyst Technologies.

"Unicat è un partner prezioso e la sua gamma di prodotti costituisce una parte importante del nostro portafoglio di offerte", spiega Ellert Spaans, Industry Manager Energy EMEA, di Univar. "I nuovi prodotti rappresentano un indubbio progresso dal punto di vista tecnologico e siamo certi che, unitamente agli altri nostri prodotti all'avanguardia, confermeranno Unicat quale leader del settore."

Il design Multi-Axial-Hole (MAH) della serie 700 di Unicat offre maggiori prestazioni in termini sia di riduzione del P delta che di aumento dell'attività per lo steam reforming. Questa nuova serie di prodotti, basata sulla tecnologia nickel, è in grado di ridurre fino al 20% i cali di pressione nei reattori e di aumentare la superficie attiva disponibile del catalizzatore di più del 15%, rispetto agli altri prodotti analoghi in commercio. La nuova forma della serie 700 è una delle principali innovazioni degli ultimi 30 anni in questo ramo dell'industria.

Il sistema SR-113, composto da un catalizzatore tri-funzionale - HDS, idrolisi COS e rimozione H<sub>2</sub>S - migliora significativamente le prestazioni delle tipiche unità di purificazione CoMo/ZnO, soprattutto laddove i livelli di zolfo forniti sono bassi ed è richiesta la massima



capacità di rimozione dello zolfo. In molti casi, il sistema Unicat SR-113 rappresenta la soluzione più conveniente per le applicazioni di rimozione combinata di HDS e H<sub>2</sub>S.

Le soluzioni avanzate di rimozione dello zolfo, compresi gli strati di lucidatura per COS e specie organiche dello zolfo, possono ridurre la perdita di zolfo netta di un fattore 10, ottimizzando significativamente la vita utile delle unità, come ad esempio le unità di reforming e CO Shift.

- Fine -

## Univar

Univar è uno dei principali distributori di sostanze chimiche speciali e industriali a livello mondiale, rappresenta oltre 2.500 produttori di sostanze chimiche e fornisce alla propria base di 80.000 clienti un portafoglio completo di prodotti. Gestisce una rete di 170 strutture di distribuzione in Nord America, Europa e Cina. Nel 2010, Univar ha registrato vendite pari a 7,9 miliardi di dollari. Per maggiori informazioni, visitate [www.univar.com](http://www.univar.com).

Operando da 56 centri di distribuzione in 25 paesi in Europa, Medio Oriente e Africa, i 2200 dipendenti locali Univar servono oltre 28900 clienti in una vasta gamma di settori tra cui rivestimenti, prodotti alimentari, articoli per la cura personale, farmaceutici e altri di primo piano. Per saperne di più su Univar Europa, Medio Oriente e Africa visitate [www.univareurope.com](http://www.univareurope.com).

## Unicat Catalyst Technology

**Unicat Catalyst Technologies, Inc.**, fondata nel gennaio del 2000, è uno dei leader nel campo della catalisi eterogenea. La società ha sviluppato oltre 100 prodotti per il mercato della catalisi, come dispositivi di protezione dallo zolfo, sistemi di rimozione del cloruro, sistemi di purificazione dall'arsina, idrotrattamento, tecnologie di bed grading, polimerizzazione, processi di addolcimento e produzione di idrogeno.

Unicat è in grado di fornire un'ampia gamma di prodotti di svariate dimensioni e con diverse caratteristiche chimiche, oltre a produrre sistemi personalizzati in base alle specifiche richieste del cliente.

Unicat fornisce assistenza in loco, produzione per conto terzi, progettazione di contenitori e processi preliminari, servizi di analisi, recupero e riciclaggio dei catalizzatori, in aggiunta alla sua linea tradizionale di prodotti.

Per saperne di più su Unicat Catalyst Technologies, visitate [www.unicatcatalyst.com](http://www.unicatcatalyst.com).

Per ulteriori informazioni, contattate:

### **Catherine Lennon**

Communications Director, Europe, Middle East & Africa

Univar Europe

T +32 (0) 2 525 05 63

F +32 (0) 2 520 17 51

M +32 (0) 478 251 588

[catherine.lennon@univareurope.com](mailto:catherine.lennon@univareurope.com)



**Julian Rea**

Account Manager, CitySavvy PR

T: + 44 (0) 207 395 1000

C: + 44 (0) 7825 66 3000

[julian@citysavvy.com](mailto:julian@citysavvy.com)